



“教师-师傅”转换培养佐证材料

机械加工技术专业



目 录

2021-2022 学年第一学期教师—师傅转换安排表	3
2022-2023 学年第一学期教师—师傅转换安排表	4
“教师—师傅”转换学习训练项目表（车工）	5
教师—师傅转换机械加工技术专业出勤表（典型件）	7
机械加工技术专业教师—师傅转换成绩表	9
2020 学年教师—师傅转换机械加工技术专业照片	5
2021 学年教师—师傅转换机械加工技术专业照片	7
2022 学年教师—师傅转换机械加工技术专业照片	9



2021-2022 学年第一学期教师—师傅转换安排表

序号	姓名	处室、教研组	任教专业	报名专业	师傅
1	高丹	机加、汽修组	机加	车工	赵庆才
2	薛作	机加、汽修组	机加	车工	
3	范伟驰	教务处	模具零配件	车工	刘经纬
4	孙建虎	机加、汽修组	机加	车工	姚宝兴
5	张荣超	幼教组	机加	车工	
6	刘艳伟	教务处		电工	凡东宝
7	王小翠	电、机电、钳、焊组	电工	电工	
8	任志勇	机加、汽修组	机械制图	电工	
9	董秀娇	机加、汽修组	公差	电工	
10	陈忠爱	电、机电、钳、焊组	机械基础	电工	
11	方小娟	电、机电、钳、焊组	电气识图	电工	
12	高胜	电、机电、钳、焊组	电工	电工	
13	胡春林	电、机电、钳、焊组	电工	电工	
14	郭有之	电、机电、钳、焊组	电工	电工	
15	赵丹	电、机电、钳、焊组	电工	电工	
16	张莉	电、机电、钳、焊组	电机与变压器	电工	
17	白秀梅	电、机电、钳、焊组	PLC	电工	
18	杨海龙	机加、汽修组	钳工	钳工	李庆国
19	李庆国	电、机电、钳、焊组	钳工	钳工	
20	许新	政务处	钳工	钳工	
21	徐海东	钳焊电模1组	钳工	钳工	
22	郑威	钳焊电模2组	焊工实习	焊工	肖伍虎
23	张立国	教务处		汽修	吴金生
24	刘连春	车汽治计算机	汽修	汽修	
25	贾亚丽	车汽治计算机	汽修	汽修	
26	李月梅	车汽治计算机	汽修	汽修	
27	吴金生	车汽治计算机	汽修	汽修	
28	关贞萍	车汽治计算机	汽修	汽修	
29	韩素娜	海创财会酒店组	酒店	酒店管理	韩素娜
30	李越颖	海创财会酒店组	酒店	酒店管理	



2022-2023 学年第一学期教师—师傅转换安排表

转换安排表

序号	姓名	教研组	任教科目	师傅
1	薛作	机械加工技术	车工工艺	赵庆才
2	高丹	机械加工技术	机械制图	赵庆才
3	安琪	机械加工技术	机械基础	赵庆才
4	徐大军	机械加工技术	机械制造基础	赵庆才
5	张小庆	机械加工技术	金属材料	赵云武
6	张荣超	机械加工技术	数控车加工	赵云武
7	孙建虎	机械加工技术	数控加工	赵云武
8	张跃东	机械加工技术	金属材料	刘经纬
9	李晓红	机械加工技术	机械基础	刘经纬
10	郭柏	机械加工技术	车工工艺	姚宝兴
11	孙秀峰	机械加工技术	公差与配合	姚宝兴
12	徐海东	机械加工技术	机械制造基础	姚宝兴
13	赵研	机械加工技术	计算机辅助绘图	姚宝兴

国家中等职业教育改革发展示范学校



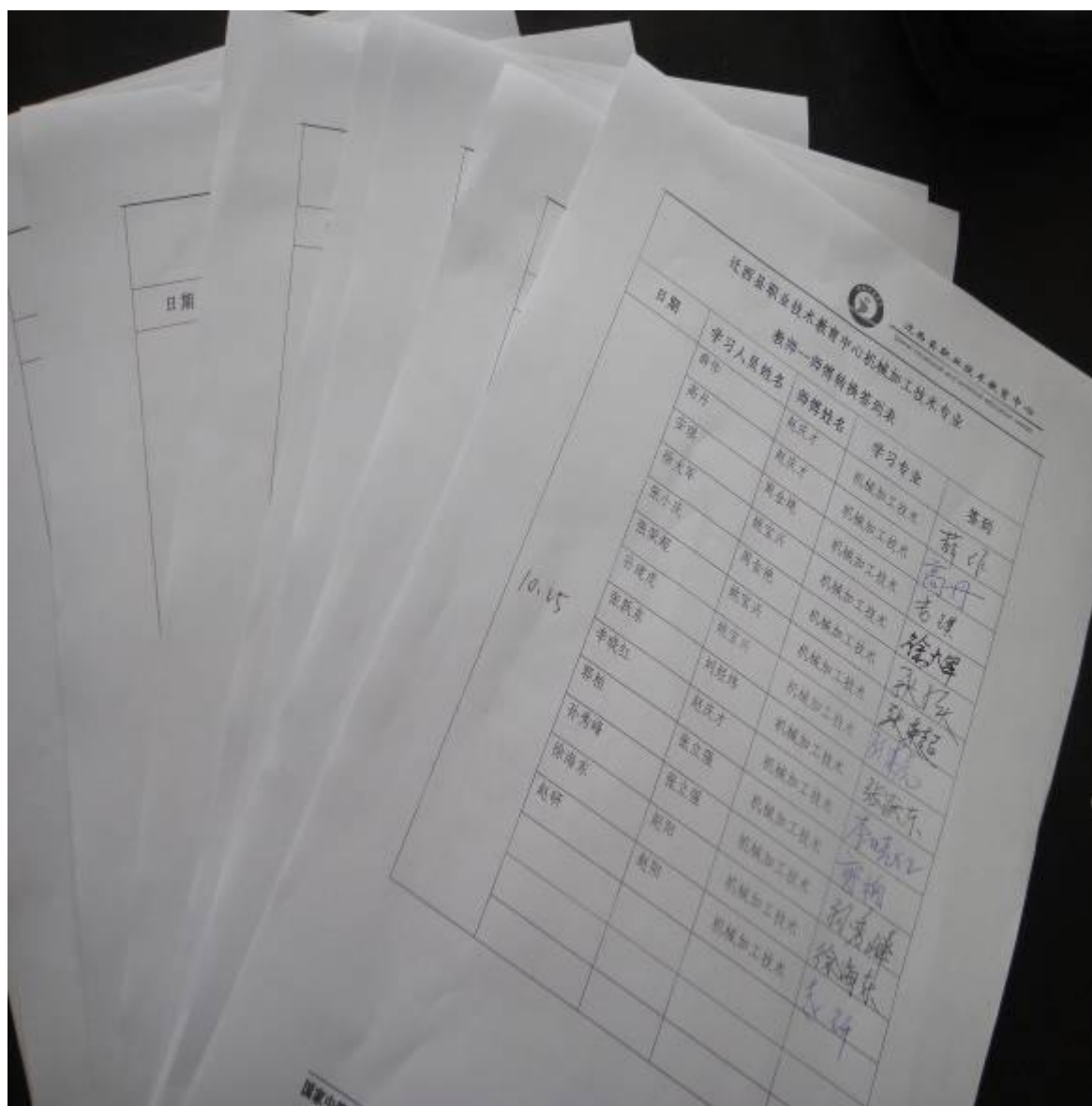
“教师—师傅”转换学习训练项目表（车工）

序号	专业项目	学习训练内容	完成所需学时	备注
1	机床型号	认知	1	第一阶段 (85 学时)
2	卧式车床主要部件和机构	认知	3	
3	车刀	认知	2	
4	刀具材料与切削用量	理论学习	5	
5	车床润滑及保养	实际操作	10	
6	轴类零件的装夹及检测	实际操作	4	
7	车外圆、端面和台阶	实际操作	12	
8	钻中心孔	实际操作	3	
9	车槽和切断	实际操作	15	
10	车简单轴类工件综合训练	实际操作	30	
11	钻孔、扩孔、铰孔	实际操作	18	第二阶段 (96 学时)
12	车孔、镗孔	实际操作	8	
13	车内沟槽、端面直槽和轴肩槽	实际操作	20	
14	车内锥面	实际操作	18	
15	车孔、锥类综合件	实际操作	10	
16	螺纹基础知识	理论、实操学习	5	第三阶段



17	螺纹刀角度及切削材料	理论、实操学习	4	(82 学时)
18	车三角螺纹（内、外）	实际操作	20	
19	车矩形螺纹	实际操作	10	
20	车梯形螺纹	实际操作	15	
21	车锯齿形螺纹	实际操作	8	
22	车多线普通三角螺纹	实际操作	10	
23	车多线梯形螺纹	实际操作	10	
24	车蜗杆	实际操作	20	第四阶段 (85 学时)
25	车偏心件	实际操作	20	
26	车成形面	实际操作	10	
27	深孔加工	实际操作	10	
28	组合夹具	实际操作	5	
29	车曲轴（单）	实际操作	10	
30	薄壁件加工	实际操作	5	
31	车细长轴	实际操作	5	

学校组织的教师—师傅转换得到了各专业的大力支持，各专业教师积极参加，努力提高自己的操作技能。在活动过程中，施行严格的考勤制度，对于达不到标准学时的考核不合格。





迁西县职业技术教育中心机械加工技术专业

教师—师傅转换签到表

日期	学习人员姓名	师傅姓名	学习专业	签到
10.25	薛作	赵庆才	机械加工技术	薛作
	高丹	赵庆才	机械加工技术	高丹
	安琪	周金艳	机械加工技术	安琪
	徐大军	姚宝兴	机械加工技术	徐大军
	张小庆	周金艳	机械加工技术	张小庆
	张荣超	姚宝兴	机械加工技术	张荣超
	孙建虎	姚宝兴	机械加工技术	孙建虎
	张跃东	刘经纬	机械加工技术	张跃东
	李晓红	赵庆才	机械加工技术	李晓红
	郭柏	张立强	机械加工技术	郭柏
	孙秀峰	张立强	机械加工技术	孙秀峰
	徐海东	赵阳	机械加工技术	徐海东
	赵研	赵阳	机械加工技术	赵研



迁西县职业技术教育中心机械加工技术专业

教师—师傅转换签到表

日期	学习人员姓名	师傅姓名	学习专业	签到
10.27	薛作	赵庆才	机械加工技术	薛作
	高丹	赵庆才	机械加工技术	高丹
	安琪	周金艳	机械加工技术	安琪
	徐大军	姚宝兴	机械加工技术	徐大军
	张小庆	周金艳	机械加工技术	张小庆
	张荣超	姚宝兴	机械加工技术	张荣超
	孙建虎	姚宝兴	机械加工技术	孙建虎
	张跃东	刘经纬	机械加工技术	张跃东
	李晓红	赵庆才	机械加工技术	李晓红
	郭柏	张立强	机械加工技术	郭柏
	孙秀峰	张立强	机械加工技术	孙秀峰
	徐海东	赵阳	机械加工技术	徐海东
	赵研	赵阳	机械加工技术	赵研



机械加工技术专业教师—师傅转换成绩表

教师-师傅转换考核成绩一律公布于众,对于考核合格的颁发师傅证书,对于不合格的不予颁发,跟随下一批人员继续转换。

迁西县职业技术教育中心机械加工技术专业 教师—师傅转换成绩单			
教师姓名	师傅姓名	学习专业	成绩
薛作	赵庆才	机械加工技术	96.0
高丹	赵庆才	机械加工技术	94.5
安琪	周金艳	机械加工技术	92.0
徐大军	姚宝兴	机械加工技术	93.5
张小庆	周金艳	机械加工技术	90.0
张荣超	姚宝兴	机械加工技术	94.5
孙建虎	姚宝兴	机械加工技术	94.0
张跃东	刘经纬	机械加工技术	92.0
李晓红	赵庆才	机械加工技术	96.0
郭柏	张立强	机械加工技术	91.0
孙秀峰	张立强	机械加工技术	89.5
徐海东	赵阳	机械加工技术	92.0
赵研	赵阳	机械加工技术	90.0